

ПАЯЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ALPHA®

- припой
- флюс
- паяльная паста



ALPHA® FT-2002

ПРИПОЙ

Проволочный припой с бесканифольным, безотмывочным флюсом

ОПИСАНИЕ

Alpha FT-2002 является припоем, содержащим бесканифольный, полностью синтетический флюс.. Обладает улучшенной смачиваемостью, не содержит канифоли и галогенов. Остаток флюса, прозрачный и твердый, может легко быть оставлен, без необходимости в смывке.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не содержит галогенов и канифоли (или близко заменяющих компонентов).
- J-STD-001B Class III - Для высококачественной электроники.
- Минимальный, не коррозионный, чистый и безопасный остаток
- Быстрая смачиваемость
- Отличные характеристики покрытия
- Подходит для смешанной технологии пайки



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

FT-2002 позиционируется для использования при ручном методе монтажа где требуется бесканифольная пайка по безотмывочной технологии. Поддерживает стандарт J-STD-001B Class III - для высококачественной электроники, работающей в различных критических условиях, таких индустриях как - военная, аэрокосмическая и медицинской.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Физические Параметры	Типовое Значение	Стандарт	Допустимое значение	Температура плавления	Конфигурация флюса
Кислотность	250 (Mg KOH/g)	ISO 9453 (1)	-Sn63Pb37	183	1.1% & 2.2%
Галогены	НЕТ	ISO 9453 (2)	S-Sn60Pb40	183 - 190	1.1% & 2.2%
Сопротивление, изоляция	Пройдено IPC-SF-818 Class III	Бессвинцовая пайка	SAC 305 LEAD FREE	217	2.2% & 3.3%
Классификация	J-STD-004 - ORLO IPC-SF-818-L3CN	Бессвинцовая пайка	SACX0405 LEAD FREE	217 - 219	2.2% & 3.3%

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Применять только в хорошо вентилируемых помещениях. НЕ КУРИТЬ. Не токсичен. В любом случае, использование припоя, как такого, приводит к выделению дыма и сопутствующих паров. Этот дым и пары должны быть удалены из рабочей зона, с помощью дымоуловителя, как в целях безопасности монтажника так и для его собственного комфорта. Рекомендуются дымоуловители компании BOFA серии System.

2

ООО «Аргус-Альбион», Москва 111141
3-ий проезд Перова Поля д.8 Строение 11

Тел: 8 (495) 7414819

Факс: 8 (495) 7084164

www.argus-x.ru; info@argus-x.ru


ALPHA® SMT

Низкотемпературный, безотмывочный припой

ПРИПОЙ

ОПИСАНИЕ

ALPHA SMT является галогено не содержащим, безотмывочным припоем для ручного метода монтажа. Обеспечивает высокую активность и отличную смачиваемость. Уникальная канифоль не шлакуется и не оставляет нагар на кончике. Активатор обеспечивает результат как при использовании высокоактивированных припоев. Флюс оставляет прозрачный твердый остаток, который можно безопасно удалить.

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ**

ALPHA SMT используется при ручном методе монтажа, который не требует смывки. Активатор высокоактивный, но не коррозионный.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Физические параметры	Типовое значение
Точка плавления	96 C
Канифоль	WW per FED SPEC LLL-R-626
Коррозийность	Пройдено. Медное зеркало
ISO	1.1.3
Сопротивление, изоляция	Пройдено. IPC-TM-650 2.6.3.3, TR-NWT-000078
Галогенное содержание	Пройдено. Silver Chromate Paper Test.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Рассмотрим стандартные меры предосторожности для безопасного использования. Применять только в хорошо вентилируемых помещениях. НЕ КУРИТЬ. Не токсичен. В любом случае, использование припоя, как такового, приводит к выделению дыма и сопутствующих паров.

Этот дым и пары должны быть удалены из рабочей зоны, с помощью дымоуловителя, как в целях безопасности монтажника так и для его собственного комфорта. Рекомендуются дымоуловители компании BOFA серии System.

3

ООО «Аргус-Альбион», Москва 111141
3-ий проезд Перова Поля д.8 Строение 11
Тел: 8 (495) 7414819
Факс: 8 (495) 7084164

www.argus-x.ru; info@argus-x.ru

ALPHA® EF-9301

Флюс для волновой свинцовой и бессвинцовой пайки

ФЛЮС

ОПИСАНИЕ

ALPHA EF-9301 является канифольным флюсом, предоставляющим уникальные возможности для качественной пайки, как свинцовой, так и бессвинцовой. Он разработан чтобы быть лучшим в своем классе, благодаря этому даёт низкий уровень вероятности образования перемычек на контактах SMT компонентов и отличную заполняемость отверстий. EF-9301 - современная версия популярного флюса RMA-615, но подходящий для свинцовой и бессвинцовой пайки.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Лучшие в своем классе возможности свинцовой и бессвинцовой пайки:
- Низкая вероятность образования перемычек на контактах SMT компонентов
- Отличное заполняемость - более 95% на 10 млн отверстий.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Подходит как для свинцовой, так и для бессвинцовой ручной и машинной пайки
- Может наноситься с помощью распыления или пеной

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Физические значения	Типовое значение	Параметры/Метод теста	Типовое значение
Внешний вид	Чистая, желтая жидкость	Температура испарения (Т.С.С.)	12°C
Твердый остаток, вес / вес	7.0	Рекомендованный	ALPHA 425
Плотность при 25°C (77°C)	0.798 ± 0.005	Срок годности	12 месяцев
Кислотное число (mg KOH/g)	15.7 – 16.5	IPC классификация	ROM1
pH, как есть	3.7	JIS & Bellcore статус	Соответствует

ALPHA® NR205

Бесканифольный, безотмывочный флюс

ФЛЮС

ОПИСАНИЕ

Alpha NR205 является бесканифольным, синтетическим и безотмывочным флюсом, не содержащим галогены. Он предназначен в первую очередь для волновой пайки при монтаже в отверстия, а также для смешанной пайки. Особенно эффективен при пайке в инертной среде. Флюс был специально разработан для предотвращения деградации поверхности платы. Остатки флюса неагрессивны и не вызывают коррозии.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высоко активированный
- Абсолютно безопасный некоррозионный, не электропроводный и почти невидимый остаток
- Высокая температура кипения позволяет выполнять ручную пайку



ПРИМЕНЕНИЕ

Alpha NR205 предназначен для волновой и смешанной пайки с нанесением с помощью пены или распылителя. Рекомендуемая температура предварительного подогрева верхней стороны платы 80-105 ° С. Смойка не требуется, но в случае необходимости осуществляется с помощью раствора ALPHA 2110 или ALPHA AutoClean 40.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<i>Внешний вид:</i>	прозрачная, бесцветная жидкость
<i>Твердый остаток, вес / вес:</i>	2,15 %
<i>Плотность при 25 ° С:</i>	0,797 ± 0,002
<i>Кислотное число (мг KOH / г):</i>	16,5 ± 1,0
<i>Галогениды:</i>	нет

ALPHA® 338-T

Водосмываемый флюс-гель

ФЛЮС-ГЕЛЬ

ОПИСАНИЕ

Alpha 338-T является безотмывочным флюсом-гелем для свинцовой и бессвинцовой пайки. При пайки BGA компонентов, во время нанесения, флюс, благодаря своей консистенции, позволяет удерживать компонент в необходимом положении. После пайки остаток флюса бесцветный и чистый, не требующий смывки.

ПРИМЕНЕНИЕ

Пайка BGA компонентов должна быть осуществлена в помещении с сухим климатом. Начальная скорость нагрева должны быть 1 - 2 ° C в секунду. Температура насыщения: 60 - 120 ° C, пайки: 215 - 260 ° C в зависимости от сплава. Скорость охлаждения до комнатной температуры должна быть 3 - 7 ° C в секунду.



СМЫВКА

ALPHA 338-T является безотмывочным флюс-гелем. Но в случае необходимости остаток флюса может быть удален с помощью BIOACT SC10E или BIOACT SC30. Лезвия и трафареты могут быть очищены с помощью BIOACT SC-10.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Хотя ALPHA 338-T не является токсичным, его использование в типичных методах пайки будет сопровождаться выделением небольшого количества дыма и паров. Эти вещества должны быть удалены из рабочей зоны с помощью дымоуловителя, как в целях безопасности монтажника так и для его собственного комфорта. Рекомендуются дымоуловители компании BOFA серии System.

ALPHA® CL-78

Паяльная паста для дозатора

ПАЯЛЬНАЯ ПАСТА

ОПИСАНИЕ

ALPHA CL-78 представляет собой безотмывочную, наносимую паяльную пасту. Она предназначена для высокоскоростного автоматизированного или ручного нанесения через широкий диапазон размеров иглы. Остаток после пайки бесцветный.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обработано и упаковано под вакуумом, что дает отличные характеристики нанесения.
- Надежность. Незасоряемость даже при использовании игл до 0,008 "ID.
- Для обеспечения непрерывной, высокой скорости выдачи (в тыс. нанесений в час) с использованием современных дозаторов.

**ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ**

Сплавы: Sn63/Pb37; Sn62/Pb36/
Ag2, SAC 305
Реология: Подходит для высокой скорости печати, не подвержено агломерации нанесения
Размеры Упаковки: 10cc (25 г), 30cc (75 гр), шприцы.

ПРИМЕНЕНИЕ

Разработана специально как для медленного так и для быстрого ручного нанесения с помощью дозатора.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Хотя ALPHA WS-809 не является токсичным, его использование в типичных методах пайки будет сопровождаться выделением небольшого количества дыма и паров. Эти вещества должны быть удалены из рабочей зоны с помощью дымоуловителя, как в целях безопасности монтажника так и для его собственного комфорта. Рекомендуются дымоуловители компании BOFA серии System.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

КАТЕГОРИЯ	РЕЗУЛЬТАТ	ПРОЦЕДУРА/ОТМЕТКИ
ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
Коррозионность	Испытание медное зеркало (L)	IPC J-STD-004 Classification: ROL-1
Галогеновое содержание	Хромата серебра бумажный тест (Pass)	IPC J-STD-004
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
SIR (IPC)	All readings > 1 x 10 ⁹ OM	Пройдено, 7 дней не смывалось
SIR (Bellcore GR78)	All readings > 1 x 10 ¹³ OM	Пройдено, 4 дня не смывалось
Электромиграции (Bellcore)	Initial @ 1.3 x 10 ⁹ ohms; 6.5 x 10 ⁹ @ 500 hr.	Пройдено, визуально и электро-
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		С использованием 85% металла
Цвет; Плотность	Чистый, Бесцветный флюс ; Плотность= 4.67g/сс паста w/63Sn/37Pb сплав	
Остаток	~5.5% w/w,	



ALPHA® OM-5300

Оловянно-свинцовая паста для
трафаретного нанесения

ПАЯЛЬНАЯ ПАСТА

ОПИСАНИЕ

Паста ALPHA OM-5300 была специально разработана для свинцовой пайки на бессвинцовых компонентах, как и все пасты из OM серии. OM-5300 отличается своей способностью выдерживать длинные, горячие и насыщенные пайки, что приводит к лучшему смачиванию поверхности.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

Сплав: 62Sn/36Pb/2Ag и
63Sn/37Pb порошковый
Размер: Тип 3, (25-45 мкм
на IPC J-STD-005).
Размер упаковки: 500-грамм. банки



ПРИМЕНЕНИЕ

Разработан для стандартной и мелко шаговой трафаретной печати SMT с отверстиями до 0,3 мм (12 mil) диаметром и скоростью печати до 150mm/sec (6 "/ сек) со стандартной толщиной трафарета 0,1 мм (4 mil) и 0.15mm (6 mil.), особенно при использовании в сочетании с трафаретами ALPHA.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Хотя ALPHA OM-5300 не является токсичным, его использование в типичных методах пайки будет сопровождаться выделением небольшого количества дыма и паров. Эти вещества должны быть удалены из рабочей зоны с помощью дымоуловителя, как в целях безопасности монтажника так и для его собственного комфорта. Рекомендуются дымоуловители компании BOFA серии System.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КАТЕГОРИЯ	РЕЗУЛЬТАТ	ПРОЦЕДУРА/ПОМЕТКИ
ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
Уровень активности	ROLO = J-STD Classification (Corrosivity Cu Mirror Pass (L))	IPC J-STD-004
Содержание галогена	Без галогена (by titration).	IPC J-STD-004
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
SIR (IPC 7 days @ 85° C/85% RH)	7.7 x 108 OM	Пройдено, IPC J-STD-004 {Pass = 1 x 108 OM min, неочищенные}
SIR (Bellcore 96 hours@35°C/85% RH)	1.3 x 1011 OM	Пройдено, Bellcore GR78-CORE {Pass = 1 x 1011 OM min}
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
С использованием 90% металла, Тип #3 порошок		
Внешний вид	Чистый, бесцветный флюс	63Sn/37Pb alloy
Tack Force vs. Humidity (6 hours)	Меньше чем 1g/mm2 сменяется при 25%,50% and 75% RH	IPC J-STD-005

ALPHA® WS-809

Водосмываемая паяльная паста для трафаретного нанесения

ПАЯЛЬНАЯ ПАСТА

ОПИСАНИЕ

Alpha WS-809 является свинцовой, водосмываемой паяльной пастой, которая специально разработанная для широкого диапазона SMT процессов, где рекомендована водяная смывка.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Многошаговая печать с трафарета в объеме до 16 млн. «шагов» QFP (63x10x5 млн. депозиты) и 15 млн. кругов (BGA225)
- Высокая пропускная способность и выход с последовательным объемом печати при скорости в диапазоне от 1 - 6 дюймов в секунду
- Устойчивость к падению и сушке при температуре до 66 - 84 ° F (19 - 29 ° C) и относительной влажности воздуха (35% -65% RH)
- Водосмываемость сохраняется даже после двух циклов нанесения.
- Паста сохраняет свои свойства в течении 8 часов после нанесения на трафарет.

ВОЗМОЖНОСТИ ПЕЧАТИ

ALPHA WS-809 создан для стандартной и тонкой функции печати через трафарет, на скорости печати от 1 "/ сек (25 мм / сек) и 6" / сек (150 мм / сек) при трафарете толщиной от 5 mil (0,125 мм) до 6 mil. (0,15 мм), особенно при использовании в сочетании с ALPHA Stencils®. Давление лезвия должно находиться в пределах от 1 - 2 кг / до (0,16 - 0,34 кг / см), в зависимости от скорости печати. Чем выше скорость печати, тем выше давление лезвия требуется.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Хотя ALPHA WS-809 не является токсичным, его использование в типичных методах пайки будет сопровождаться выделением небольшого количество дыма и паров. Эти вещества должны быть удалены из рабочей зоны с помощью дымоуловителя, как в целях безопасности монтажника так и для его собственного комфорта. Рекомендуются дымоуловители компании BOFA серии System.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

КАТЕГОРИИ	РЕЗУЛЬТАТ	ПРОЦЕДУРА /ПОМЕТКИ
ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
Уровень активности	ORH0 = J-STD Классификация	IPC J-STD-004A
10 день Коррозии меди	Пройдено, (после очистки)	IPC J-STD-004A
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
SIR (IPC) 1X Оплавление	4.2×10^9 OM	Pass, 7 дней ($>10^8$ = Pass)
SIR (IPC) 2X Оплавления с 48 часовой задержкой чистки	1.1×10^9 OM	Pass ($>10^8$ = Pass)
Электромиграции (Bellcore)	Нач.: 2.5×10^9 OM; Фин.: 5.0×10^{10} OM	Pass (Фин.> Нач./10)
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
Плотность	4.4 g/cc типовая	63Sn/37Pb alloy
Вязкость	1300 – 2300 poise	Malcom Spiral Viscometer; ICP-029 10